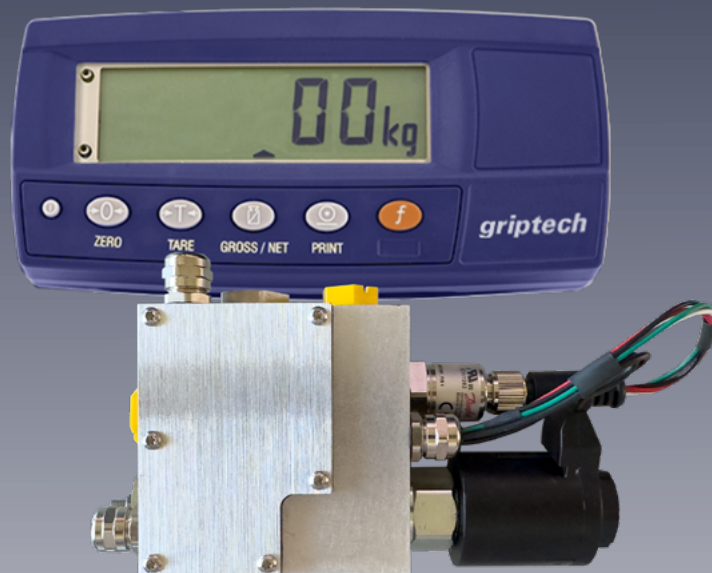


griptech

HYDRAULISCHES WIEGESYSTEM | STD-PRO



Merkmale:

- ▶ Wiegegenauigkeit $\pm 0,2\%$ - $0,5\%$ der Tragfähigkeit des Fahrzeuges
- ▶ Bedienerunabhängiges Wiegeverfahren
- ▶ Hohes Maß an Konnektivität (Smartbox, Griptech Connect)
- ▶ Kompatibel mit allen Vorbaugeräten wie Anbaugeräten
- ▶ Sensorblock isoliert gegen Überlast

Anbaugeräte

Wiegesysteme

Kamerasysteme

HYDRAULISCHES WIEGESYSTEM | STD-PRO

Wiegegenauigkeit $\pm 0,2\%$ - $0,5\%$ der Tragfähigkeit des Fahrzeuges

Merkmale neue Version:

- › Anzeigegerät R320
- › Hohe und stabile Systemgenauigkeit ($\pm 0,2\%$ - $0,5\%$ der Tragfähigkeit des Gabelstaplers)
- › Bedienerunabhängiges Wiegeverfahren
- › Hohes Maß an Konnektivität (Smartbox, Griptech Connect)
- › Nur ein Kabel zur Anzeige notwendig
- › Sensorblock isoliert gegen Überlast
- › Komponenten vibrations- und stoßsicher
- › 12-24 Volt ohne Wandler

Optionen:

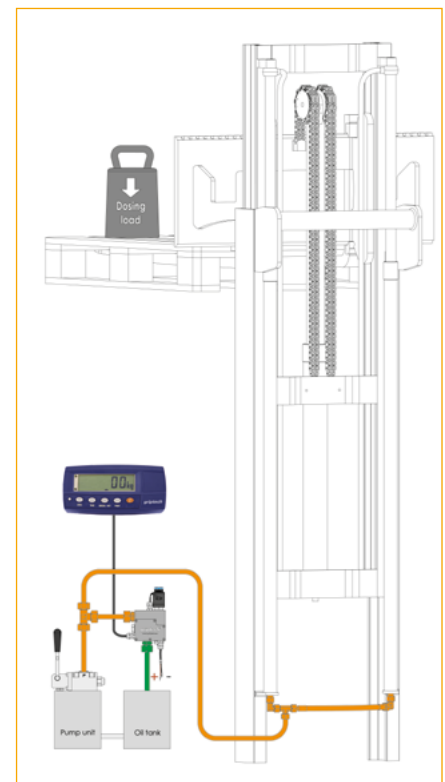
- › Anzeigegerät mit Zehnertastatur R420
- › Drucker und Datenübertragung (z.B. durch SmartBox oder Griptech Connect)

Technische Daten:

- › Versorgungsspannung: 12 - 24 Volt
- › Schutzklasse Anzeigegerät R320: IP65
- › Abmessung Anzeigegerät R320: B x H = 166 mm x 77 mm

Wiegeverfahren:

Das Gewicht wird auf eine vorbestimmte Höhe angehoben, durch Knopfdruck an der Anzeige wird ein Magnetventil am Messblock aktiviert und senkt den Gabelträger automatisch um ca 150 mm ab. Das Gewicht wird ermittelt und angezeigt.



Hydraulisches Wiegesystem STD-PRO inkl. Anzeigegerät R320

Baureihe	Tragfähigkeit des Gabelstaplers	Anzeigeschritte in kg bei nominaler Tragfähigkeit des Gabelstaplers					
		bis 2.500 kg	bis 5.000 kg	bis 7.500 kg	bis 10.000 kg	bis 20.000 kg	bis 50.000kg
STD-PRO MTU 15	bis 10.000 kg	2 kg	5 kg	10 kg	20 kg	-	-
STD-PRO MTU 30	bis 50.000 kg	-	-	-	-	50 kg	100 kg